



**miKro** MET



Our company was established in 1983. Our factory specializes in the machining of parts on CNC lathes which enable the processing of elements with diameters from 3 up to 450 mm. We manufacture parts from steel, stainless steel, brass and plastics. Our company is ready to undertake the manufacture of elements on automatic lathes according to customer drawings and specifications. We can also undertake additional machining of details, i.e. drilling, threading and milling.

We currently employ 35 employees. Our quality management system is certified according to the requirements of ISO 9001.

Thanks to different types of machines that we own we are able to match an appropriate technology that enables us to achieve high quality and good prices. We are open to your offers and look forward to future cooperation.



Wir moechten Ihnen, in einen kurzen Ueberblick – unsere Firma, Produktionskapazitaeten und anderen Informationen ueber der Moeglichkeit event. Zusammenarbeit praesentieren. Seit 1983 wir produzieren die Bauelementen fuer Automobilindustrie, Wasser/Gas-Armatur etc. Unser Bertieb ist auf die meschinische Fertigung von komplizierten Dreh, Fraesteilen spezialisiert. Auf Kundenwunsch wir bieten auch die Dienstleistungen wie: drehen, fraesen, Gewindeschneiden, Bohren. Die Teile sind nach der neuster Technologie auf der Maschinen und Produktionslinien gefertigt, die wir beim besten europaeichen Produzenten gekauft haben wie: Mazak und Gildemeister. Wir bieten der Herstellung der Teilen aus folgenden Material an: Edelstahl, Kohlenstahl, Nirostahl, Messing, Bronze, Aluminium, etc. Qualitaet ist unsere Verpflichtung. Wir beschaeffigen Heute 35 Fachkraefte. Wir sind offen fuer die Zusammenarbeit allgemein verstanden, die in Bereich unseren Firmprofil befindet sich.



**GMC 35 ISM**

Producer: DMG  
 Number of spindles 6  
 Max bar diameter 35 mm  
 Speed range 6000 rpm  
 Drive power 15 kW  
 Max part length 160 mm  
 Axes 26-56  
 Bar feeder lemca Sir 36

Zahl der Spindel 6  
 Max Drehdurchmesser 35 mm  
 Drehungsumfang 6000 Dreh./min  
 Achse 26-56  
 Lagermagazin lemca Sir 36



**DMU 60 evo**

Producer: DMG  
 5-axis simultaneous machining  
 AC spindle motor 14000 rpm  
 Drive power (40%/100% DC) 18,9/14 kW  
 X-/Y-/Z- axis 600/500/500 mm

Drehungsumfang 14000 Dreh./min  
 X-/Y-/Z- Achse 600/500/500 mm

**DMC 635V ecoline**

Producer: DMG  
 Speed range 8000 rpm  
 X-/Y-/Z- axis 635/510/460 mm  
 Tool magazine for 20 tools  
 Workpiece weight max 600 kg  
 Tool exchange time 1,6 s

Drehungsumfang 8000 Dreh./min  
 X-/Y-/Z- Achse 635/510/460 mm





### **MSL 60/7**

Producer: DMG  
 Axes – 7  
 Max bar diameter – 60 mm  
 Speed range – 5000 rpm  
 Up to 4 tools in operation simultaneously  
 Bar feeder lemca Master – 865 Verso

Achse – 7  
 Max Drehdurchmesser – 60 mm  
 Drehungsumfang – 5000 Dreh./min



### **SPRINT 42 Linear**

2 numerical controled machiness tool.  
 Producer: Gildemeister (Italy)  
 2 Toolhead  
 Bar feeder (3700mm)  
 Power of the spindle – 54 kVA  
 Speed range – 6 500 turn/min.  
 Maximum turning length – 200 mm  
 Maximium turning diameter – 42 mm  
 Operation – CNC Fanuc 160i

CNC Bearbeitungsmaschinen – Linearantriebe mit 40m/min Eilgang.  
 Hergestellter – Gildemeister (Italia)  
 Drehautomat – doppel Kopf mit angetrieben Fassungen (4+4 Achse)  
 Teilenabladung automatisch auf dem Band  
 Max. Drehlänge – 200 mm  
 Max. Drehmoment – 6500 Dreh./min.  
 Max. Drehdurchmesser aus Stange – 42 mm  
 Drehungsumfang – 6500 Dreh. / min.  
 Antriebsleitung – 54 kVA  
 Steuerung – CNC FANUC 160 i



### **SPRINT 20**

Producer: DMG  
 Axes – 8  
 Speed range – up to 10000 rpm  
 Max bar diameter – 20 mm  
 Bar feeder lemca Boss 332-E

Achse 8  
 Drehungsumfang – bis 10000 Dreh./min  
 Max Drehdurchmesser – 20 mm



### **SPEED 20-8 Linear**

Producer Gildemeister (Italy)  
 2 Toolheads  
 Bar feeder (3700 mm)  
 Power of the spindle – 37 kVA  
 Maximum turning length – 600 mm  
 Maximum turning diameter – 25 mm  
 Speed range – 10.000 turn/min  
 Operation – CNC Fanuc 310i

Hergestellter Gildemeister (Italia)  
 Drehautomat – doppel Kopf mit angetrieben Fassungen (4+4 Achse)  
 Lager (3700 mm)  
 Teilenabladung automatisch auf dem Band  
 Max. Drehdurchmesser – 25 mm  
 Max. Drehlänge – 600 mm  
 Drehungsumfang 10 000 Dreh./min.  
 Antriebsleitung – 37 kVA  
 Steuerung – CNC FANUC 310i

## MAZAK QTN NEXUS 250 MS

Producer firma Mazak (Japan)  
 12 positioning tooling head  
 Maximum diameter turning central spindle – 370 mm  
 Maximum turning length – 350 mm  
 Drive power – 650 turn/min  
 Operation Mazatrol Matrix Nexus



Hergestellter Mazak (Japan)  
 Drehautomat mit Futter mit Gegenspindel  
 Werkzeugrevolver mit 12 Stationen mit Option  
 der angetriebenen Fassungen  
 Max. Drehdurchmesser der Hauptspindel – 370 mm  
 Drehungsumfang 650 Dreh./min.  
 Steuerung Mazatrol Matrix Nexus

## CTX 210

Producer Gildemeister DMG  
 Automat center 1-Toolheads  
 Turning machine-centre lathe with C axe  
 Maximum machining between centres – 200 mm  
 Maximum turning length – 300 mm  
 Speed range 600 turn/min  
 Drive power 21 kVA  
 Operation Fanuc 32i



Hergestellter Gildemeister DMG  
 Drehautomat – 1 Kopf  
 Futter / Koerner Automat mit C Achse  
 Teilenabladung automatisch auf dem Band  
 Max. Drehdurchmesser mit Koerner – 200 mm  
 Max. Drehlänge – 300 mm  
 Drehungsumfang – 6 000 Dreh./min.  
 Antriebsleitung – 21 kVA  
 Steuerung FANUC 32 i

## CTX Beta 800

Producer: DMG  
 Max. turning diameter – 410 mm  
 Max. rotation speed – 5000 rpm  
 Max turning length – 850 mm  
 Drive power (40%/100%) – 34/25 kW



Max Drehdurchmesser – 410 mm  
 Drehungsumfang – 5000 Dreh./min

## NEF 400

Producer Gildemeister DMG  
 machine – center lathe with C axe  
 Adjustable center multi-drill head 8 positions  
 Maximum machining between centres – 300 mm  
 Maximum turning length – 650 mm  
 Speed range – 4000 turn/min  
 Drive power – 21 kVA  
 Operation – CNC Fanuc 210is



Hergestellter – Gildemeister DMG (Poland)  
 Drehautomat – mit Futter / Koernerspitze  
 Teilenabladung automatisch auf dem Band  
 8-fach Werkzeugkopf  
 Max. Drehdurchmesser mit Koerner – 300 mm  
 Max. Drehlänge – 650 mm  
 Drehungsumfang – 4000 Dreh./min.  
 Antriebsleitung – 21 kVA  
 Steuerung – CNC FANUC 210 is





**Hydraulic press PEE 80**

---

**Hydraulische Presse PEE 80**



**Thread roller UPW80**

---

**Walzwerk UPW 80**



**Ultrasonic cleaner**

**Ultron U 1000**

---



**Band-saw OŁ400**

---

**Bandsage OŁ400**

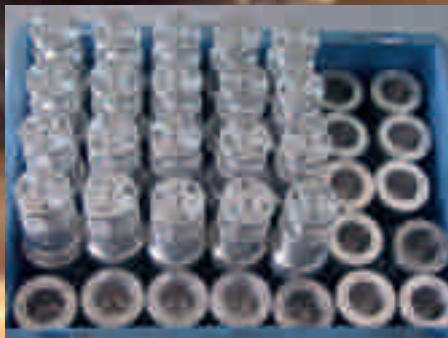


**Zeiss Contura G2  
measuring instrument**

**Store  
Magazin**







**Zakład Produkcyjno-Handlowy MIKRO-MET, Grzegorz Kłosowski**

87-300 Brodnica, ul. Północna 10

tel. +48 56 498 22 42, fax +48 56 498 44 73, fax elektroniczny +48 56 475 43 92

e-mail: mikro-met1@wp.pl, www.mikro-met.pl, www.mikro-met.eu

**Ihre Ansprechpartner / Undermentioned person to contact:**

Marketingabteilung / Marketing Expert

Anna Kamińska

tel. +48 56 49 548 31, +48 781 555 666

e-mail: kaminska.mikro-met1@wp.pl

Piotr Sikora

tel. +48 603 112 226

e-mail: sikora.mikro-met1@wp.pl